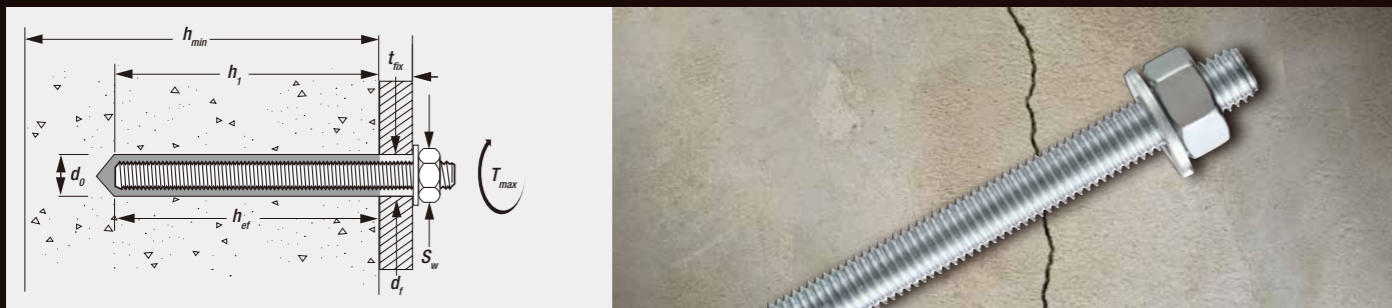


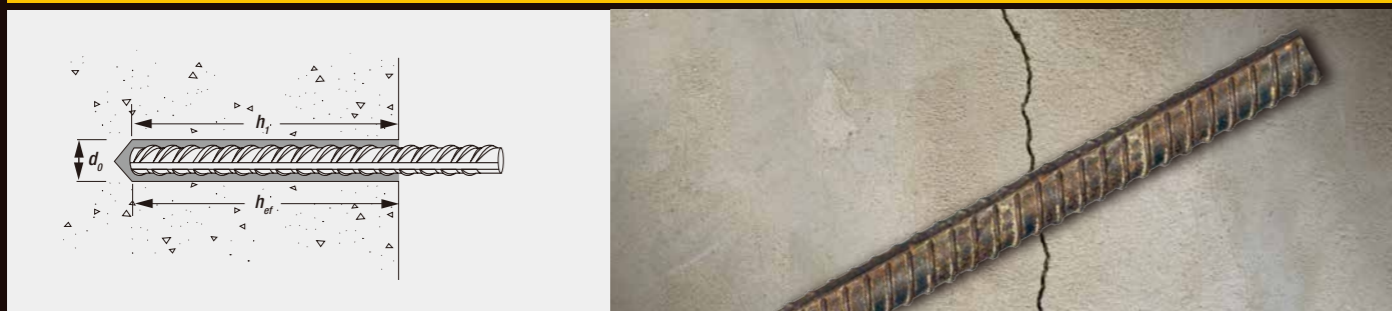
## 安裝資訊-混凝土錨定系統

### 安裝資料-螺紋桿



|             | 表示法                                  | 單位   | AC100-PRO - 螺紋桿                   |     |     |     |                                      |     |     |     |
|-------------|--------------------------------------|------|-----------------------------------|-----|-----|-----|--------------------------------------|-----|-----|-----|
|             |                                      |      | M8                                | M10 | M12 | M16 | M20                                  | M24 | M27 | M30 |
| 錨栓直徑        | d                                    | [mm] | 8                                 | 10  | 12  | 16  | 20                                   | 24  | 27  | 30  |
| 標稱鑽頭直徑      | d <sub>o</sub>                       | [mm] | 10                                | 12  | 14  | 18  | 24                                   | 28  | 32  | 35  |
| 被連接件含孔隙之直徑  | d <sub>f</sub>                       | [mm] | 9                                 | 12  | 14  | 18  | 22                                   | 26  | 30  | 33  |
| 鋼刷直徑        | d <sub>b</sub>                       | [mm] | 12                                | 14  | 16  | 20  | 26                                   | 30  | 34  | 37  |
| 最小埋置深度與鑽孔深度 | h <sub>ef,min</sub> = h <sub>i</sub> | [mm] | 60                                | 60  | 70  | 80  | 90                                   | 96  | 108 | 120 |
| 最大埋置深度與鑽孔深度 | h <sub>ef,max</sub> = h <sub>i</sub> | [mm] | 160                               | 200 | 240 | 320 | 400                                  | 480 | 540 | 600 |
| 最小基材厚度      | h <sub>min</sub>                     | [mm] | h <sub>ef</sub> + 30 mm ≥ 100 mm  |     |     |     | h <sub>ef</sub> + 2 · d <sub>o</sub> |     |     |     |
| 最小間距        | s <sub>min</sub>                     | [mm] | 40                                | 50  | 60  | 80  | 100                                  | 120 | 135 | 150 |
| 最小邊距        | c <sub>min</sub>                     | [mm] | 40                                | 50  | 60  | 80  | 100                                  | 120 | 135 | 150 |
| 被連接件厚度      | t <sub>fix</sub>                     | [mm] | 0 mm ≤ t <sub>fix</sub> ≤ 1500 mm |     |     |     |                                      |     |     |     |
| 最大扭矩        | T <sub>max</sub>                     | [Nm] | 10                                | 20  | 40  | 80  | 120                                  | 160 | 180 | 200 |
| 扭力扳手筒尺寸     | S <sub>w</sub>                       | [mm] | 13                                | 17  | 19  | 24  | 30                                   | 36  | 41  | 46  |

### 安裝資料-鋼筋



|             | 表示法                                  | 單位   | AC100-PRO - 鋼筋                   |        |        |        |                                      |        |        |         |
|-------------|--------------------------------------|------|----------------------------------|--------|--------|--------|--------------------------------------|--------|--------|---------|
|             |                                      |      | #3 D10                           | #4 D13 | #5 D16 | #6 D19 | #7 D22                               | #8 D25 | #9 D29 | #10 D32 |
| 鋼筋標稱直徑      | d <sub>o</sub>                       | [mm] | 10                               | 13     | 16     | 19     | 22                                   | 25     | 29     | 32      |
| 鑽頭標稱直徑      | d <sub>cut</sub>                     | [mm] | 12-14                            | 16-18  | 20-22  | 24-28  | 27-29                                | 30-32  | 35-37  | 40      |
| 鋼刷直徑        | d <sub>b</sub>                       | [mm] | 14                               | 18     | 22     | 28     | 30                                   | 32     | 37     | 42      |
| 最小埋置深度與鑽孔深度 | h <sub>ef,min</sub> = h <sub>i</sub> | [mm] | 60                               | 70     | 80     | 90     | 95                                   | 100    | 116    | 128     |
| 最大埋置深度與鑽孔深度 | h <sub>ef,max</sub> = h <sub>i</sub> | [mm] | 200                              | 240    | 320    | 400    | 450                                  | 500    | 540    | 640     |
| 最小基材厚度      | h <sub>min</sub>                     | [mm] | h <sub>ef</sub> + 30 mm ≥ 100 mm |        |        |        | h <sub>ef</sub> + 2 · d <sub>o</sub> |        |        |         |
| 最小邊距        | c <sub>min</sub>                     | [mm] | 50                               | 65     | 80     | 100    | 110                                  | 125    | 140    | 160     |
| 最小間距        | s <sub>min</sub>                     | [mm] | 50                               | 65     | 80     | 100    | 110                                  | 125    | 140    | 160     |

得偉DEWALT與倍握實Powers 同為美國標準普爾500大集團 Stanley Black & Decker 旗下品牌



DEWALT  
錨栓網站



DEWALT  
自有錨栓設計軟體



台灣植筋膠產品系列總經銷

Seven 台灣飛魚精密有限公司

新北市三重區光復路二段192號D棟3樓  
TEL: 02-2999-2048 FAX: 02-2999-6545  
高雄辦事處聯絡電話: 0977-294668

#### 建議事項, 資訊與資料使用的免責聲明

我們已盡最大力量, 確保本資料中包含之建議事項、資訊與資料的準確性。它是根據DEWALT Anchors & Fasteners, Inc. 技術文件中所闡述之原則、方程式與安全係數所建立, 所提供的效能資料係實驗室條件下所進行檢驗的評估結果。負責的

設計者與安裝者有責任考量現場的狀況, 確保本資料中提供的效能資料適用於實際狀況。特別是, 必須在安裝前檢查基材與環境狀況。如果有任何疑問, 請聯絡DEWALT Anchors & Fasteners, Inc. 技術支援。

# DEWALT 得偉

FASTENERS ENGINEERED BY POWERS®

## AC100-PRO

### 高強度速凝型植筋膠



德國進口 · 品質優良

www.DeWALT.com/anchors

**GUARANTEED TOUGH.®**

# DEWALT AC100-PRO (POWERS AC100+ GOLD)

## 高品質高強度速凝型植筋膠

AC100-PRO是得偉DEWALT研發的雙劑型高強度乙基酯植筋膠，是市場上速凝型植筋膠少數符合國內公共工程中ICC AC308之產品，應用範圍廣大。



### 適用基材



非開裂混凝土 開裂混凝土 石材 實心磚 空心磚

### 認證項目

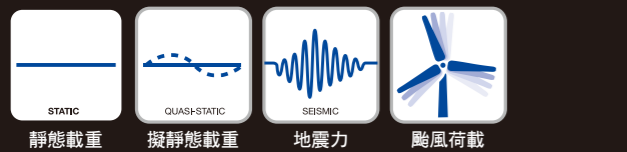


歐盟ETA認證 耐火認證 美國ICC認證 飲用水認證 VOC認證



綠建築LEED測試 德國後置安裝鋼筋認證 耐震認證

### 荷載條件



靜態載重 擬靜態載重 地震力 颱風荷載

### 適用條件



室內安裝 室外安裝 易腐蝕環境 預埋錨栓 支柱安裝



低溫基材溫度 寬廣溫度範圍 潮濕混凝土 鑽孔充水 鋼筋握裹設計

### 產品特色與關鍵特性

經美國ICC(AC308)與歐盟 ETA-option 1 認證乙基酯植筋膠，適用於開裂及非開裂混凝土基材。

本植筋膠可被使用在倒吊天花板和乾燥、潮濕或注水的孔洞 (認證之混凝土強度範圍大)。

有開裂混凝土認證，植筋膠可有效緊固一般螺桿、鋼筋和內部螺紋套管。認證範圍螺桿尺寸 M8-M30 和鋼筋直徑 Ø8-Ø32。

快速的凝結時間，無異味，提供使用者進行設備安裝時更佳的便利性。在速凝型產品分類中擁有台灣市面上數一數二的握裹應力量度。

根據歐盟規範類別 C1，認證適用於抗震荷載；同時符合ICC AC308對倒吊施工之持續性荷載(潛變)要求。

取得五十年產品壽齡認證之植筋膠，防火時效認證達180分鐘。

取得 LEED 認證，VOC 取得A+等級認證，對於爭取綠建築工程有助益；並取得NSF 61認證，可使用於飲用水工程。

膠匣設計，易保存，不易破損浪費且長達18個月保存期限，保存溫度較廣達0°C~30°C。

適用廣泛溫度環境，從-10°C~120°C(詳細適用條件須依據相關Approval)。

膠匣瓶身印有清楚批號及保存期限，可與進口報單比對。

德國進口，品質保證。

| 基材溫度       | 膠化(工作)時間 | 固化時間 |
|------------|----------|------|
| 14°F -10°C | 90分鐘     | 24小時 |
| 23°F -5°C  | 90分鐘     | 14小時 |
| 32°F 0°C   | 45分鐘     | 7小時  |
| 41°F 5°C   | 25分鐘     | 2小時  |
| 68°F 20°C  | 6分鐘      | 45分鐘 |
| 86°F 30°C  | 4分鐘      | 25分鐘 |
| 104°F 40°C | 1.5分鐘    | 15分鐘 |

- 乾混凝土的時間資料，若是潮濕混凝土，則固化時間增加一倍
- 上表資料依據 ICC ESR-2582，若因定期更新後報告中工作時間與固化時間變動，則以最新 ESR 報告為準。

### DEWALT AC100-PRO 植筋技術建議資料表

| 鋼筋號數 <sup>1</sup> | 鑽孔孔徑(mm) | 鋼筋直徑(mm) | 鋼筋降伏拉力(kgf) | 特性握裹應力 <sup>2</sup> fc'=175kgf/cm <sup>2</sup> (MPa) | 特性握裹拉力 <sup>2</sup> fc'=210kgf/cm <sup>2</sup> (kgf) | 計算用埋深(mm) | 建議降伏埋深 <sup>3</sup> (mm) | 建議容許拉力 <sup>4</sup> fc'=210kgf/cm <sup>2</sup> (kgf) | 建議容許剪力 <sup>4</sup> fc'=210kgf/cm <sup>2</sup> (kgf) | 單位深度提供握裹力 <sup>5</sup> kgf/cm |
|-------------------|----------|----------|-------------|--|--|-----------|--------------------------|--|--|-------------------------------|
| #3(SD280)         | 12~14    | 10       | 1,988       | 10.0   | 2,950  | 90        | 100                      | 1,171  | 597  | 320                           |
| #4(SD280)         | 16       | 13       | 3,556       | 10.0   | 4,688  | 110       | 130                      | 1,860  | 1,067  | 416                           |
| #4(SD420)         | 16       | 13       | 5,334       | 10.0   | 4,688  | 110       | 195                      | 1,860  | 1,600  | 416                           |
| #5(SD280)         | 20       | 16       | 5,572       | 10.0   | 6,556  | 125       | 160                      | 2,602  | 1,672  | 512                           |
| #5(SD420)         | 20       | 16       | 8,358       | 10.0   | 6,556  | 125       | 240                      | 2,602  | 2,508  | 512                           |
| #6                | 25       | 19       | 12,054      | 10.0   | 10,588   | 170       | 320                      | 4,202  | 3,616  | 608                           |
| #7                | 28       | 22       | 16,254      | 10.0   | 13,702   | 190       | 380                      | 5,437  | 4,876  | 704                           |
| #8                | 32       | 25       | 21,294      | 9.0  | 15,489   | 210       | 450                      | 6,146  | 6,388  | 720                           |
| #9                | 35~37    | 29       | 27,174      | 8.0  | 21,294   | 280       | 540                      | 8,450  | 8,152  | 743                           |
| #10               | 40       | 32       | 34,188      | 7.1  | 22,343   | 300       | 700                      | 8,866  | 10,257   | 727                           |

- 備註：
- 表中 #6 以上鋼筋為 4200kgf/cm<sup>2</sup>。混凝土為乾燥非開裂混凝土。
  - 本表握裹應力量參考 ICC ESR-2582，單純考慮單一鋼筋且間邊距符合原廠規定之情形，特性握裹力係以表中計算用埋深作為標準進行握裹力計算之成果。
  - 考量化學黏著劑受基材溫度、錨筋間/邊距、施工環境、鑽孔性質與孔壁狀態等因素，影響實際成果品質，表中建議降伏埋深僅供參考，如需計算個案降伏深度，請洽 DEWALT 工程師。
  - 表中建議容許拉力與剪力係以單一錨栓所能提供之拉力與剪力估算。
  - 此數值係以單位握裹應力量乘以鋼筋周徑之概算參考值，實際可提供之握裹力與安裝環境及施工程序相關。
  - 詳細計算資料請參考 DEWALT 最新發行之技術手冊。

### DEWALT AC100-PRO 錨栓技術建議資料表

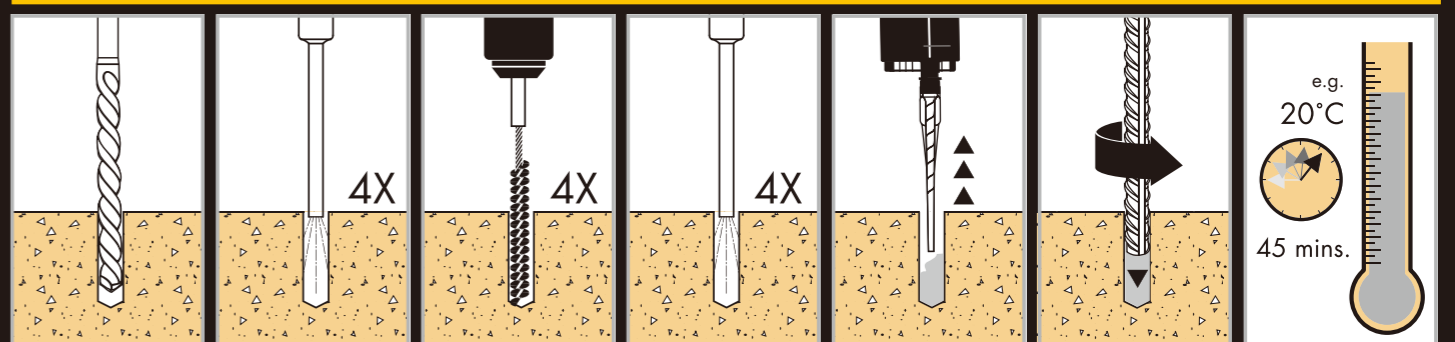
| 螺桿尺寸號數 <sup>1</sup> | 鑽孔孔徑(mm) | 螺桿直徑(mm) | 5.8級螺桿特性拉力(kgf) | 5.8級螺桿特性剪力(kgf) | 特性握裹應力 <sup>2</sup> fc'=175kgf/cm <sup>2</sup> (MPa) | 特性握裹拉力 <sup>2</sup> fc'=210kgf/cm <sup>2</sup> (kgf) | 計算用埋深 <sup>3</sup> (mm) | 5.8級螺桿建議設計拉力 <sup>4</sup> fc'=210kgf/cm <sup>2</sup> (kgf) | 5.8級螺桿建議設計剪力 <sup>4</sup> fc'=210kgf/cm <sup>2</sup> (kgf) | 單位深度提供握裹力 <sup>5</sup> kgf/cm |
|---------------------|----------|----------|-----------------|-----------------|--|--|-------------------------|--|--|-------------------------------|
| M8                  | 10       | 8        | 1,835           | 917             | 13.0   | 2,727  | 80                      | 1,223  | 734  | 333                           |
| M10                 | 12       | 10       | 2,956           | 1,529           | 13.0   | 3,835  | 90                      | 1,971  | 1,223  | 416                           |
| M12                 | 14       | 12       | 4,281           | 2,141           | 13.0   | 5,625  | 110                     | 2,854  | 1,713  | 499                           |
| M16                 | 18       | 16       | 7,951           | 3,976           | 13.0   | 8,523  | 125                     | 4,735  | 3,180  | 666                           |
| M20                 | 24       | 20       | 12,436          | 6,218           | 13.0   | 14,489   | 170                     | 8,049  | 4,975  | 832                           |
| M24                 | 28       | 24       | 17,941          | 8,970           | 12.0   | 19,826   | 210                     | 11,014   | 7,176  | 922                           |
| M27                 | 32       | 27       | 23,445          | 11,723          | 11.0   | 24,340   | 250                     | 13,522   | 9,378  | 951                           |
| M30                 | 35       | 30       | 28,542          | 14,271          | 9.5  | 26,159   | 280                     | 14,533   | 11,417   | 912                           |

### DEWALT AC100-PRO 錨栓技術建議資料表

| 螺桿尺寸號數 <sup>1</sup> | 8.8級螺桿特性拉力(kgf) | 8.8級螺桿特性剪力(kgf) | 8.8級螺桿建議設計拉力 <sup>4</sup> fc'=210kgf/cm <sup>2</sup> (kgf) | 8.8級螺桿建議設計剪力 <sup>4</sup> fc'=210kgf/cm <sup>2</sup> (kgf) |
|---------------------|-----------------|-----------------|--|--|
| M8                  | 2,956           | 1,529           | 1,515  | 1,223  |
| M10                 | 4,689           | 2,345           | 2,131  | 1,876  |
| M12                 | 6,830           | 3,466           | 3,125  | 2,773  |
| M16                 | 12,742          | 6,422           | 4,735  | 5,138  |
| M20                 | 19,980          | 9,990           | 8,049  | 7,992  |
| M24                 | 28,746          | 14,373          | 11,014   | 11,498   |
| M27                 | 37,513          | 18,756          | 13,522   | 15,005   |
| M30                 | 45,770          | 22,834          | 14,533   | 18,267   |

- 備註：
- 表中未標示螺桿尺寸之數據請洽 DEWALT 工程師。
  - 本表相關數據參考 ICC ESR-2582 與 ETA-13/0258，單純考慮單一螺桿且間邊距符合原廠規定之情形，特性握裹力係以表中計算用埋深作為標準進行握裹力計算之成果。
  - 考量化學黏著劑受基材溫度、錨筋間/邊距、施工環境、鑽孔性質與孔壁狀態等因素，影響實際成果品質，表中計算用埋深僅供參考，如需計算個案深度，請洽 DEWALT 工程師。
  - 表中建議容許拉力與剪力係以單一錨栓所能提供之拉力與剪力估算，部分安全係數於鋼材拉力破壞為 1.5，拉力握裹破壞為 1.8；剪力破壞為鋼材破壞，部分安全係數為 1.25。
  - 此數值係以單位握裹應力量乘以螺桿周徑之概算參考值，實際可提供之握裹力與安裝環境及施工程序相關。
  - 詳細計算資料請參考 DEWALT 最新發行之技術手冊。

### 安裝說明



- 利用尺寸適當的鑽頭，在基材上鑽孔至所需的深度。
- 鑽孔內請使用手壓泵或壓縮空氣至少吹孔清潔4次。
- 使用適當的鋼絲刷對鑽孔最少刷掃4次。
- 鑽孔吹孔請使用手壓泵或壓縮空氣至少吹孔清潔4次。
- 用黏著劑填補鑽孔，最大填注深度為鑽孔深度的大約2/3。
- 將鋼筋推入鑽孔，同時輕輕轉動。
- 讓黏著劑固化為實際混凝土溫度指定的時間後，再對其施加任何荷載。

如需完整的安裝說明，請參閱技術認證文件。

DEWALT AC100-PRO 同時以 Powers AC100+ Gold 行銷於全世界，並取得相同的產品認證。